

Zestaw ramowy BP-FR41-6

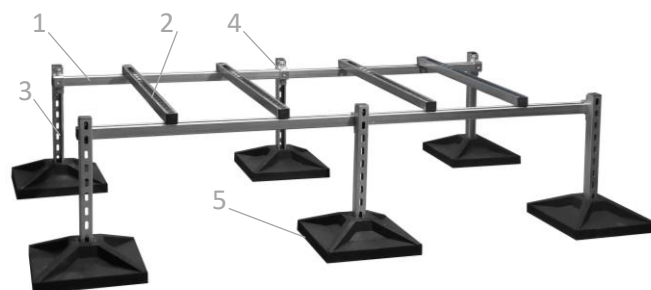
Zastosowanie oraz charakterystyka techniczna

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Kompletny zestaw ramowy dedykowany do stabilnego montażu urządzeń przemysłowych na płaszczyznach dachowych oraz innych podłożach o niewielkim nachyleniu. Zestaw umożliwia bardzo szeroki zakres regulacji zarówno kątów nachylenia jak i rozstawu mocowań w obu osiach. Wyposażony jest w stopnice z prasowanego granulatu SBR o doskonałych właściwościach tłumiących wibracje. Idealnie nadaje się jako konstrukcja pod jednostki klimatyzacji, pompy ciepła, agregaty chłodnicze, kanały wentylacyjne, rurociągi i inne instalacje techniczne. Zestaw pozwala na łatwą rozbudowę o kolejne moduły.

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

1. 2 x 2000mm ceownik perforowany 41x41x2mm
2. 4 x 1000mm ceownik perforowany 41x41x2mm
3. 6 x 500mm ceownik perforowany 41x41x2mm
4. 6 x złączka mocująca typu U
5. 6 x podpora gumowa typu BIG FOOT BP-3636-P41
6. 20 x śruba M10x40 z nakrętką ślizgową (montaż konstrukcji)
7. 8 x śruba M10x40 z nakrętką ślizgową (montaż urządzenia)
8. 18 x zaśleпка profilu



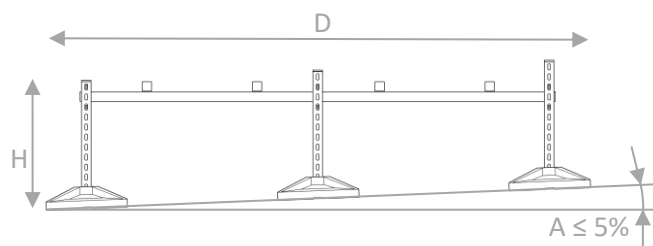
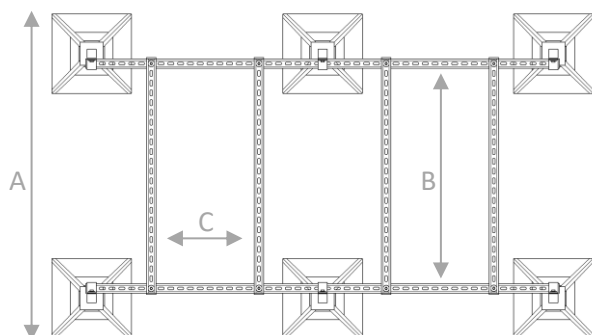
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwości:

Waga łączna:	70 kg
Maksymalne obciążenie:	750 kg
Temperatura pracy:	-30 .. 80 °C
Zabezpieczenie antykorozyjne:	ocynk met. Sendzimira
wymiary opakowania 1 z 3:	400 x 400 x 400 mm
wymiary opakowania 2 z 3:	400 x 400 x 400 mm
wymiary opakowania 3 z 3:	2 000 x 150 x 150 mm

Wymiary:

A: 1 400 mm
B: 920 mm
C: 0 do 910 mm
D: 2 320 mm
H: 535 mm



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian parametrów wyrobu
Rybnik 23.07.2025

BP-FR41-6 Frame Set

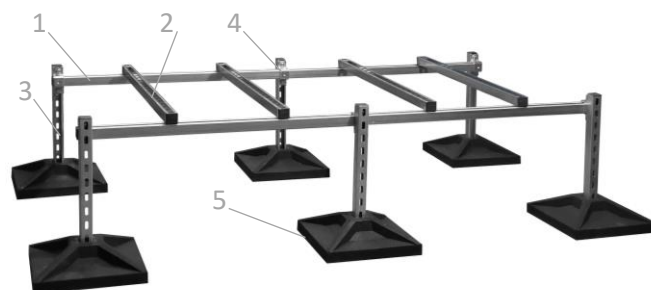
Application and Technical Characteristic

FEATURES AND APPLICATION

A complete frame set designed for stable installation of industrial equipment on flat roofs and other low-slope surfaces. The set offers a wide range of adjustability in both axes, allowing for flexible positioning and tilt angle adjustment. It is equipped with vibration-damping footings made of compressed SBR granulate, providing excellent isolation properties. Ideal for supporting air conditioning units, heat pumps, refrigeration aggregates, ventilation ducts, pipelines, and other technical installations. The modular design allows for easy expansion with additional sections.

COMPONENT LIST

1. 2 x 2000mm perforated strut channel 41x41x2 mm
2. 4 x 1000mm perforated strut channel 41x41x2 mm
3. 6 x 500mm perforated strut channel 41x41x2 mm
4. 6 x U-type mounting connector
5. 6 x BIG FOOT BP-3636-P41 rubber support
6. 20 x M10x40 bolt with sliding nut (for frame assembly)
7. 8 x M10x40 bolt with sliding nut (for device mounting)
8. 18 x profile end caps



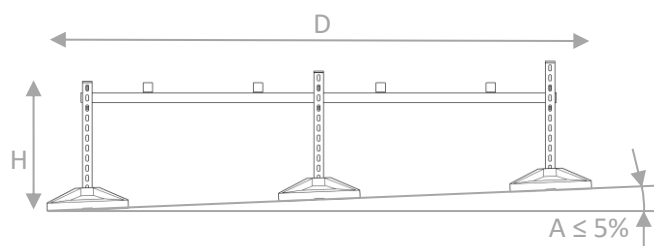
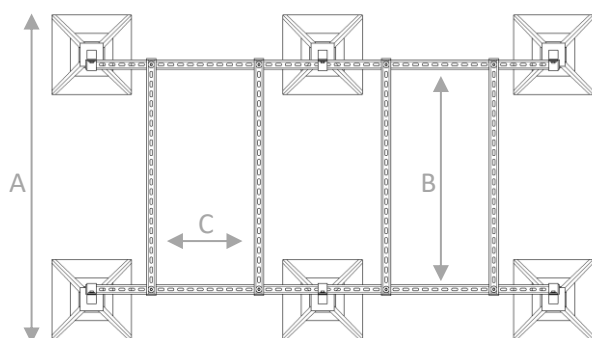
TECHNICAL SPECIFICATION

Właściwości:

Total weight:	70 kg
Maximum load capacity:	750 kg
Operating temperature:	-30 .. 80 °C
Corrosion protection:	Sendzimir zinc coating
Package dimensions 1 of 3:	400 x 400 x 400 mm
Package dimensions 2 of 3:	400 x 400 x 400 mm
Package dimensions 3 of 3:	2 000 x 150 x 50 mm

Wymiary:

A: 1 400 mm
B: 920 mm
C: 0 do 910 mm
D: 2 320 mm
H: 535 mm



The manufacturer reserves the right to make changes to product specifications
Rybnik 23.07.2025